CLIPPEDIMAGE= JP358077946A

PAT-NO: JP358077946A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 58077946 A

TITLE: DAMPER FOR ROTATING SHAFT

PUBN-DATE: May 11, 1983

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

MORISHITA, ISAO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

YAMAHA MOTOR CO LTD

COUNTRY N/A

APPL-NO: JP56174739

APPL-DATE: October 31, 1981

INT-CL (IPC): F16F015/12

US-CL-CURRENT: 74/574

ABSTRACT:

PURPOSE: To make a damper smaller by reducing the axial length of a hub with a damper weight fitted into inner and outer surfaces of a cylindrical rib turning

TID CULITING

together with a rotating shaft.

CONSTITUTION: A hub 2 is formed cylindrically with a step and a small diameter

section, namely, a boss section 2a thereof is mounted at the end of a crank

shaft 1 in such a manner as to turn together with the shaft 1 through a key 3

with a large diameter section 2b projecting toward the side of the crank shaft

1. A first damper weight 4 is provided on the outer surface of the hub 2 while $\ensuremath{\text{3}}$

a second damper weight 5 on the inner surface thereof. The first damper weight

4 is for eliminating vibration of the crank shaft 1 at the high speed rotation

and the second damper weight 5 for eliminating vibration thereof at the low

09/12/2002, EAST Version: 1.03.0002

speed rotation.

COPYRIGHT: (C) 1983, JPO&Japio

¹⁹ 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

¹² 公開特許公報 (A)

昭58-77946

(f)Int. Cl.³ F 16 F 15/12

識別記号

庁内整理番号 6581-3 J ❸公開 昭和58年(1983) 5 月11日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 2 頁)

毎回転軸のダンパ装置

②特

願 昭56-174739

②出 願 昭56(1981)10月31日

⑦発 明 者 森下勳

掛川市吉岡1542番地

⑪出 願 人 ヤマハ発動機株式会社

磐田市新貝2500番地

⑭代 理 人 弁理士 早川政名 外1名

明 細 書

1. 発明の名称

回転軸のダンパ装置

2. 特許請求の範囲

動力を伝達する回転軸において、その端部に数 軸と一体に回転するよう筒状のハブを取付け、該 ハブの外周に弾性体を介して第1のダンパウエイ トを嵌着し、同じくハブの内周に弾性体を介して 第2のダンパウエイトを嵌着した回転軸のダンパ 装置。

3. 発明の詳細な説明

本発明は動力を伝達する回転軸のダンパ装置に 関する。

動力を伝達する回転軸の一つとしてクランク軸 があるが、該クランク軸はその回転に伴って所謂 ねじり振動を発生することが知られている。

従って、前記振動を防止すべく従来クランク軸 にはダンパ装置が設けられている。

とのダンパ装置はクランク軸の端部に筒状のハ

プを放軸と一体に回転するよう取付け、そのハブ 外間に、クランク軸の低速回転時の振動を消去す るダンパウエイトと、高速回転聴の振動を消去す るダンパウエイトとを夫々弾性体を介して軸線方 向に関係をおいて嵌着した構造となっている。

ところが、斯る構造では2つのダンパウェイト の嵌合長を確保するためにハブが軸線方向に長く なってダンパ装置が大型化し、内燃機関の小型化 を計る上で障害となっていた。

本発明は叙上事情に鑑みてなされたもので、その目的とする処は2つのダンパウェイトをハブの外周と内房に設けるととにより、ハブの軸線方向の長さを短線してダンパ装置の小型化を計ることにある。

本発明実施の一例をタランク軸のダンパ装置に ついて図面により説明すると、図中(1)はタランク 軸、(2)はハスである。

上記ハブ(2)は設付の賃状に形成され、その小径 部即ちポス部(2a)がクランク軸(1)の端部にキー(3) を介して該軸(1)と一体に回転するより取付けられ、

特開昭58-77946(2)

大径部(2b)がクランク軸(1)倒方へ突出されている。 そして、とのハブ(2)の外間に第1のダンパウェイト(4)が設けられ、内間に第2のダンパウェイト (5)が設けられる。

前記第1のダンパウエイト(4)はクランク軸(1)の 高速回転時における振動を消去するためのもので、 ハブ(2)の大径部(2b)の外径よりも大径な筒状に形 成されている。

(6)は前記ダンパウエイト(4)の内周に焼付けられたゴム材等からなる弾性体であり、この弾性体(6)を介してダンパウエイト(4)がハブ(2)の大径部(2b)外周に嵌着されるよりになっている。

従って、上記ハブ(2)外周に接着されたダンパウエイト(4)はその回転に伴って比較大きな慣性モーメントを発生し、クランク軸(1)の高速回転時における振動を有効に消去する。

尚、上記ダンパウェイト(4) は内燃機関における 補器類を駆動させる駆動用プーリとして共用され るようになっており、その外層に2つのベルト掛 け部(4a) が形成されている。

本発明は叙上の如く2つのダンパウェイトをハ ブの外周と内側に嵌着したので、ハブにおけるダ ンパウエイトの嵌合長即ち輪線方向の長さを短縮 することができ、ダンパ装置の小型化を計ること ができる。

依って所期の目的を達成し得る。

4. 図面の簡単な説明

図面は本発明メンパ装置を示す断層図である。 尚図中

- (1)…クランク輪(回転輪) (2)…ハ プ
- (4)…第1のダンパウエイト
- (5)…第2のダンパウエイト (6)(9): 弾性体

特許出版人 ヤマハ発動機株式会社

代 選 人 単 川



(7)は黄配各ペルト掛け部(4a) 化並列的に複数形成された四条であり、との四条(7) にペルト(8) 内周に突散された突条(8a) が嵌め合うことによりペルト(8) が滑り止めされている。

一方、上記第2のダンパウエイト(5)はクランク 軸(1)の低速回転時における振動を消去するための もので、ハブ(2)の大径部(2b)の内径よりも小径な 筒状に形成されている。

とのため、ダンパウエイト(5)は候性モーメントが不足しがちであるが、この慣性モーメントの不足は飲ウエイト(5)を比重の大きな材料で厚肉に形成することによって補われている。

(9)は前記ダンパウェイト(5)の外層に続付けられたゴム材等からなる弾性体であり、この弾性体(9)を介してダンパウエイト(5)がハブ(2)の大径部(2b)内層に嵌着されるようになっている。

従って、上配ハブ(2)内房に嵌着されたダンパウェイト(5)はその回転に伴って発生する慣性モーメントにより、クランク軸(1)の低速回転時における振動を有効に消去する。

